

HK-3038 翻板贴合机

规格书

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

1 机器功能

- 1.1 本设备为软对硬压合机，人工取放盖板或 ITO 和 OCA 或保护膜，通过治具定位角边定位，当定位调整完成，按下真空吸住产品，按启动按钮，翻转板翻转 180 度使 ITO 与 OCA 或盖板与保护膜的边线对齐，气缸把下平台与滚轮顶上去由马达移动进行贴合。
- 1.2 本设备适合在 7" ~23" (16 : 9 & 4 : 3) 的盖板和 ITO 的软对硬滚轮贴合工序。

2 机器结构

2.1 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	工作平台	400*550	1 套	
2.1.2	控制系统	PLC+触摸屏	1 套	
2.1.3	动作执行系统	私服电机+丝杆	1 套	
2.1.4	负压真空装置	真空发生器	1 套	
2.1.5	旋转装置	气缸	1 套	
2.1.6	空气过滤器	FFU	1 套	
2.1.7	机架		1 套	

2.2 工作台部分

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.2.1	工作台尺寸	400*550mm		
2.2.2	产品定位尺寸	23 寸		
2.2.2	贴合产品尺寸	7" ~23"		

3 单元描述

3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	约 20-25ses/1pce, 按 10hrs/day 计产量: 约 1400pcs/day 操作时间 ≥98%		擦拭时间不计在内。
3.1.2	设备故障率	≤1%		
3.1.3	贴合精度	±0.20mm		材料精度不计其内, 扣除材料公差贴合后 CPK ≥1.33 以上
3.1.4	产品合格率	≥98%		来料不良不计其内

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

3.2 特别要求

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
3.3.1	工艺流程	1) 手动将玻璃放在工作台靠边定位。 2) 按下真空按钮, 玻璃吸附在工作台上。 3) 手动将 OCA 或保护膜放在翻转工作台上靠边定位。 4) 按下真空按钮, OCA 或保护膜吸附在翻转工作台上。 5) 手工将贴在玻璃表面的膜撕掉。 6) 手工将贴在 OCA 或保护膜表面膜撕掉。 7) 手工按下工作台的启动按钮, 翻转工作台翻转。 8) 平台在马达丝杆带动下向右移动到贴合位, 气缸起, 平台左移动进行贴合。 9) 贴合完成真空停止, 机台复位, 取出产品。		
3.3.2	功能	贴合起始位置、贴合速度及贴合压力可调节		贴 合 速 度 10-200MM/Ses, 贴 合压力 0.05-0.4Mpa
3.3.3	压合精度 mm	$\leq \pm 0.2\text{mm}$		扣除材料公差
3.3.4	上下料	1) 一个人在同一位置上下料		
3.3.5	产品换型	1) 通用模板, 靠边定位。 2) 换产品时, 调校时间约 30 分钟		

4 电器要求

序 号	项 目	规 格 参 数	数量或要求	备 注
4.1	控制系统	PLC+触摸屏		
4.2	电磁阀	亚德客		
4.3	真空单元	CKT/亚德客		
4.4	按钮开关	和泉		
4.5	气缸	气力可/亚德客		
4.6	安全光栅			
4.7	电路保护	1) 误操作, 机器不动作 2) 停电后机器不动作		
4.8	气管/电线等标识	1) 在电线的两端有线号标识 2) 在气管的两端有标识		标识与设计图相符

www.szhkld.com

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

		3) 电气配件标识齐全		
4.9	安全保护	1) 装有紧急停止按钮,		

5 硬体细部规格

序 号	项 目	规 格 参 数	数 量 或 要 求	备 注
5.1	外形尺寸 mm	1) 机器宽度: 约 1660 2) 机器深度: 约 800 3) 机器高度: 约 2000		
5.2	机器重量 Kg	约: 400		
5.3	机器颜色	钣金喷油处理, 颜色为电脑白, 其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 功能齐全		
	丝杆/导轨	台湾 TBI/台湾银泰		
5.5	使用环境要求	百级车间		

6 Utility

序 号	项 目	参 数	备 注
6.1	供需电源	1) AC220V/50Hz/1000W 2) 机器外面留有 1.5m 长的电线, 用于与工厂的电源连接。	
6.2	压缩空气	1) 气管颜色: 白色 2) 气管直径: \varnothing 12mm 机器外面留有 3m 长的 \varnothing 12mm 气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接 3) 工作气压: 0.40~0.70Mpa 4) 用气量: \approx 300L/min	
6.3	真空	1) 真空控制方式: 真空按钮 2) 真空用量: \approx 260L/min	真空设备自带

7 参考图:

