



规格书

(SPECIFICATIONS)

RV:01

设备名称: 25 寸软对硬贴合机

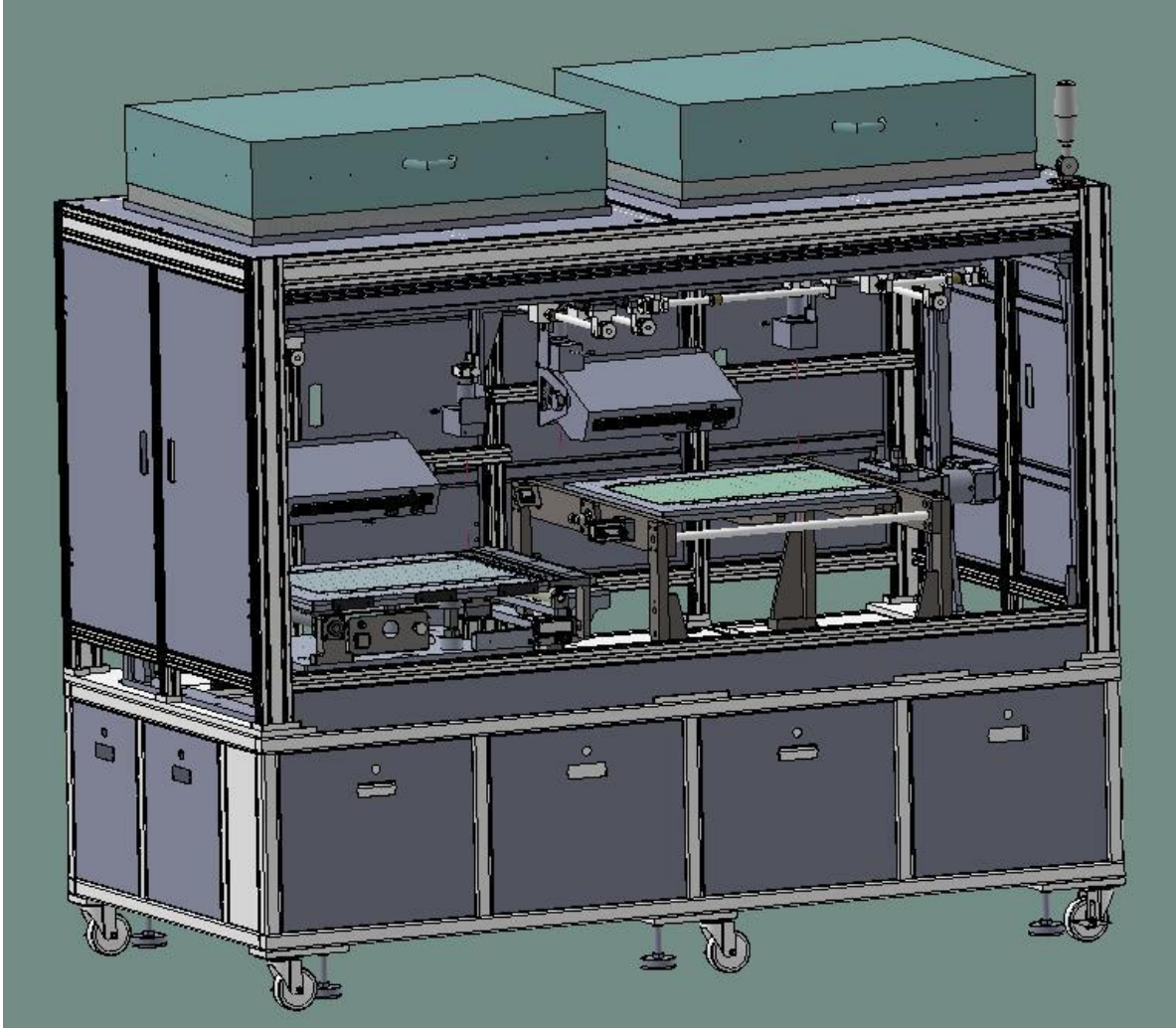
设备型号: HK-3040

供方签字: _____

需方签字: _____

设备规格书内容会按客户需求更新

◆ 图文简介



图片仅供参考

◆ 设备用途:

设备适用于 25 寸及以内的各种触控膜材或任何 film 的贴附，如 CG+OCA、SCA 贴合片、偏光片与 LCM 等 F+F/F+G 贴合。在纳米银线 TP 制程的教育面板里应用较多。



◆ 设备特色

- ✓ 机器结构设计合理，采用进口配件，确保设备质量、生产精度和稳定性。
- ✓ 操作系统采用 PLC 控制，操作简单，稳定可靠，效率高。
- ✓ 采用精密 UVW 平台+CCD 自动对位，重复贴合精度高，操作简单。
- ✓ 操作显示屏可方便设定技术参数与在线检测。
- ✓ 平台由精密丝杆滑轨传动，UVW 平台精确对位确保位置精度和贴合精度。
- ✓ 设备具备静电自消散能力，防止静电吸尘所产生的污染。
- ✓ 偏光片定位时不受贴附胶辊的影响，保证其定位精度。
- ✓ 贴合平面采用特殊定制面板，提高设备稳定精度和贴合精度。
- ✓ 贴合不同产品时，CCD 自动调整位置。



◆ 设备规格

技 术 规 格	产 品 规 格	使用适用范围	F+F, F+G 贴合
		贴合精度	<u>$\leq \pm 0.1 \text{ mm}$</u>
		设备精度	<u>± 0.1</u>
		适合产品尺寸	≤ 25 寸
		翻板尺寸	<u>600×550mm</u>
		<u>对位方式</u>	<u>自动对位</u>
		<u>定位系统</u>	<u>UVW 平台+CCD</u>
		滚轮压力	50N~600N
		滚轮气压	0.1~0.9Mpa 可调
		滚轮规格	$\phi 35 \times 560\text{mm}$ (直径可订制)
		滚轮硬度	40 度 (硬度可订制)
		产品固定	真空发生器吸附
		操作人员	1-2 人
	设 备 规 格	电源输入	AC220V $\pm 10\%$ 50/60HZ
		功 率	约 2KW
		供给气源	0.4~0.8Mpa (干燥气源)
		消耗气流	30L/min
机械动作周期		<u>$\leq 12\text{S}$ (不含上下料撕膜, 从启动开始)</u>	



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

		实际生产效率	约 30S/PCS, 120PCS/h (1 人)
		安全装置	急停按钮+光栅(可调)
		平台、翻板真空孔径	Φ 1.2mm
		移动平台真空孔距	20mm x 20mm
		翻板平台真空孔距	25mm x 25mm
		作业高度	1000±50mm
		作业环境	百级无尘车间
		设备重量	约 3000Kg
		外型尺寸(长宽高)	约 2180mm×1100mm×1980mm
		配置要求	机 电 气 配 件
除静电装置	2 套离子风机		
输入设置部件	触摸屏		
电机	伺服电机		
稳定部件	导轨		
传动部件	丝杆		
洁净系统	FFU		
静电消除	除静电系统		
光栅保护	1 套		
定位部件	UVW 平台		
吸附系统	真空发生器		



深圳华科力达自动化设备有限公司

专业贴合设备厂商

	结构配件	机架结构	方通架+钣金+高碳钢板（高强度）
		台面材料	45#
		上载台材料	铝合金或定制板
		下载台材料	铝合金或定制板（上、下台面间隙可调整）
	气动配件	翻板翻转控制	气缸
		压力显示	数显气压表
		压力调节	精密调节阀
		气动控制	电磁阀
其他配置	随机配件	气管	∅12mm 3米/ 快速接头 1套
		维修工具	1套
	随机文件	设备说明书	1份
		设备电路图	1份
		电气易损件清单	1份
		合格证	1份
		保修卡	1套

注：如因特殊状况(缺货, 交期变更...), 我司保有变更为同规格等级之配件权利。



◆ 耗材说明

耗材说明	项目	说明	备注
(未详列)	滚轮	耗材	

◆ 设备配件品牌选配

序号	名称	品牌	产地
1	PLC	三菱或松下	日本
2	触摸屏	威纶	台湾
3	气动元件	SMC、AirTAC	日本、台湾
4	滑轨、丝杆	TBI、PMI	台湾
5	伺服系统	禾川	日本
6	步进系统	雷赛	国产
7	开关电源	明纬	台湾
8	传感器	明治	国产
9	电路元件	和泉、正泰	台湾、国产
10	离子风机/风棒	思帝克	国产
11	UVW 平台	得地为业	国产



◆ 配件与文件数据以及售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
1	培训内容	1) 设备的安装调校 2) 设备操作 3) 设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 设备的易损配件更换 7) 其它注意事项		设备从装机日开始计算，培训时间为1个星期。
2	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年，包含机器到工厂后的安装调试和人员培训；同时提供终生技术支持和服务。接到客户报修电话或邮件起3小时内做出回应。		

◆ 设备工艺流程

