

# HK-3036 翻板贴合机

## 规格书

### 1 机器功能

- 1.1 本设备为软对硬压合机，人工取放盖板或 ITO 和 OCA 或保护膜，通过治具定位角边定位，当定位调整完成，按下真空吸住产品，按启动按钮，翻转板翻转 180 度使 ITO 与 OCA 或盖板与保护膜的边线对齐，滚轮移动进行贴合。
- 1.2 本设备适合在 5" ~15.6" 的盖板和 ITO 的软对硬滚轮贴合工序。
- 1.3 适用于：防爆膜、钢化玻璃膜、G+F、OCA、偏光片、保护膜的软对硬贴合。

### 2 机器结构

[www.szhkld.com](http://www.szhkld.com)

E-Mail:HKLD888@126.com

Tel:0755-29087054

FAX:0755-29064135

# HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

## 2.1 设备单元

| 序号    | 项目     | 规格参数    | 数量或要求 | 备注 |
|-------|--------|---------|-------|----|
| 2.1.1 | 工作平台   | 450*280 | 1套    |    |
| 2.1.2 | 控制系统   | PLC+触摸屏 | 1套    |    |
| 2.1.3 | 动作执行系统 | 步进马达+丝杆 | 1套    |    |
| 2.1.4 | 负压真空装置 | 真空发生器   | 1套    |    |

## 2.2 工作台部分

| 序号    | 项目     | 规格参数      | 数量或要求 | 备注 |
|-------|--------|-----------|-------|----|
| 2.2.1 | 工作台尺寸  | 450*280   |       |    |
| 2.2.2 | 贴合产品尺寸 | 5" ~15.6" |       |    |

## 3 单元描述

### 3.1 机器性能

| 序号    | 项目                     | 规格参数  | 数量或要求 | 备注       |
|-------|------------------------|---|-------|----------|
| 3.1.1 | 设备产能 (C/T: cycle time) | 约 15ses/1pce , 按<br>10hrs/day 计产量: 约<br>2400pcs/day<br>操作时间≥98% |       |          |
| 3.1.2 | 设备故障率                  | ≤1%   |       |          |
| 3.1.3 | 贴合精度                   | ±0.15 以内  |       | 熟练时精度高   |
| 3.1.4 | 产品合格率                  | ≥98%  |       | 来料不良不计其内 |

### 3.2 特别要求

| 序号    | 项目   | 规格参数  | 数量或要求 | 备注 |
|-------|------|---|-------|----|
| 3.3.1 | 工艺流程 | 1) 手动将玻璃放在工作台靠边定位。<br>2) 按下真空按钮, 玻璃吸附在工作台上。<br>3) 手动将 OCA 或保护膜放在翻转工作台上靠边定位。<br>4) 按下真空按钮, OCA 或保护膜吸附在翻转工作台上。<br>5) 手工将贴在玻璃表面的膜撕掉。<br>6) 手工将贴在 OCA 或保护膜表面膜撕掉。<br>7) 手工按下工作台的启动按钮, 翻转工作台翻转。<br>8) 滚轮平移到压合位, 滚轮下降<br>9) 平台在马达丝杆带动下向左移动进行 |       |    |

## HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

|       |         |  |  |  |
|-------|---------|--|--|--|
|       |         | 贴合。<br>10) 贴合完成真空停止, 机台复位, 取出产品。       |  |  |
| 3.3.2 | 功能      | 贴合速度可调节                                |  |  |
| 3.3.3 | 压合精度 mm | $\leq \pm 0.15\text{mm}$               |  |  |
| 3.3.4 | 贴合行程    | 420mm                                  |  |  |
| 3.3.5 | 平台真空值调节 | 减压阀                                    |  |  |
| 3.3.6 | 上下料     | 1) 一个人在同一位置上下料                         |  |  |
| 3.3.7 | 产品换型    | 1) 通用模板, 靠边定位。<br>2) 换产品时, 调校时间约 20 分钟 |  |  |

### 4 电器要求

| 序号  | 项目       | 规格参数  | 数量或要求 | 备注       |
|-----|----------|---|-------|----------|
| 4.1 | 控制系统     | PLC+触摸屏                                       |       |          |
| 4.2 | 电磁阀      | 亚德客   |       |          |
| 4.3 | 真空单元     |   |       |          |
| 4.4 | 按钮开关     | 和泉  |       |          |
| 4.5 | 气缸       | 星辰  |       |          |
| 4.6 |          |   |       |          |
| 4.7 | 电路保护     | 1) 误操作, 机器不动作<br>2) 停电后机器不动作                  |       |          |
| 4.8 | 气管/电线等标识 | 1) 在电线的两端有线号标识<br>2) 在气管的两端有标识<br>3) 电气配件标识齐全 |       | 标识与设计图相符 |
| 4.9 | 安全保护     | 1) 装有紧急停止按钮,                                  |       |          |

### 5 硬体细部规格

| 序号  | 项目      | 规格参数  | 数量或要求 | 备注 |
|-----|---------|---|-------|----|
| 5.1 | 外形尺寸 mm | 1) 机器宽度: 约 1100<br>2) 机器深度: 约 620<br>3) 机器高度: 约 600 |       |    |
| 5.2 | 机器重量 Kg | 约: 100  |       |    |
| 5.3 | 机器颜色    | 钣金喷油处理, 颜色为电脑白, 其它零件表面镀铬或氧化处理                       |       |    |
| 5.4 | 设备交付状态  | 设备表面洁净无尘, 功能齐全                                      |       |    |
| 5.5 | 使用环境要求  | 百级车间  |       |    |

### 6 文件资料与售后服务

[www.szhkld.com](http://www.szhkld.com)

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

## HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

| 序号  | 项目   | 规格参数   | 数量或要求 | 备注                                       |
|-----|------|--|-------|--|
| 6.0 | 文件资料 | 1) 使用手册一份  |       | 中文, 交货时提供                                |
| 6.1 | 培训内容 | 1) 设备的安装调校<br>2) 设备操作<br>3) 设备调校和参数设定<br>4) 设备维修<br>5) 设备常见故障排除<br>6) 设备的易损配件更换<br>7) 其它注意事项 |       | 设备从装机日开始计算, 培训时间为1天, 如有需要, 双方协商延长或缩短培训时间 |
| 6.2 | 交机时间 | 合同生效起 15 个工作日  |       |  |
| 6.3 | 售后服务 | 设备在正常使用情况下保修壹年, 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训时间; 同时提供终生技术支持和服务。接到客户报修电话或邮件起 1 小时内做出回应。                  |       |  |

### 7 Utility

| 序号  | 项目   | 参数   | 备注     |
|-----|------|--|--------|
| 7.1 | 供需电源 | 1) 1phaseAC220V/50Hz/700W<br>2) 机器外面留有 1.5m 长的电线, 用于与工厂的电源连接。  |        |
| 7.2 | 压缩空气 | 1) 气管颜色: 白色<br>2) 气管直径: $\varnothing 8\text{mm}$ 和 $\varnothing 6\text{mm}$<br>3) 机器外面留有 2m 长的 $\varnothing 12\text{mm}$ 气管, 在其气管的末端接有快速接头, 用于与工厂的气源连接<br>4) 工作气压: 0.40~0.70Mpa<br>5) 用气量: $\approx 60\text{L}/\text{min}$ |        |
| 7.3 | 真空   | 1) 真空控制方式: 真空按钮<br>2) 真空用量: $\approx 20\text{L}/\text{min}$  | 真空设备自带 |

### 8 参考图: 外形请参考                      机器外形

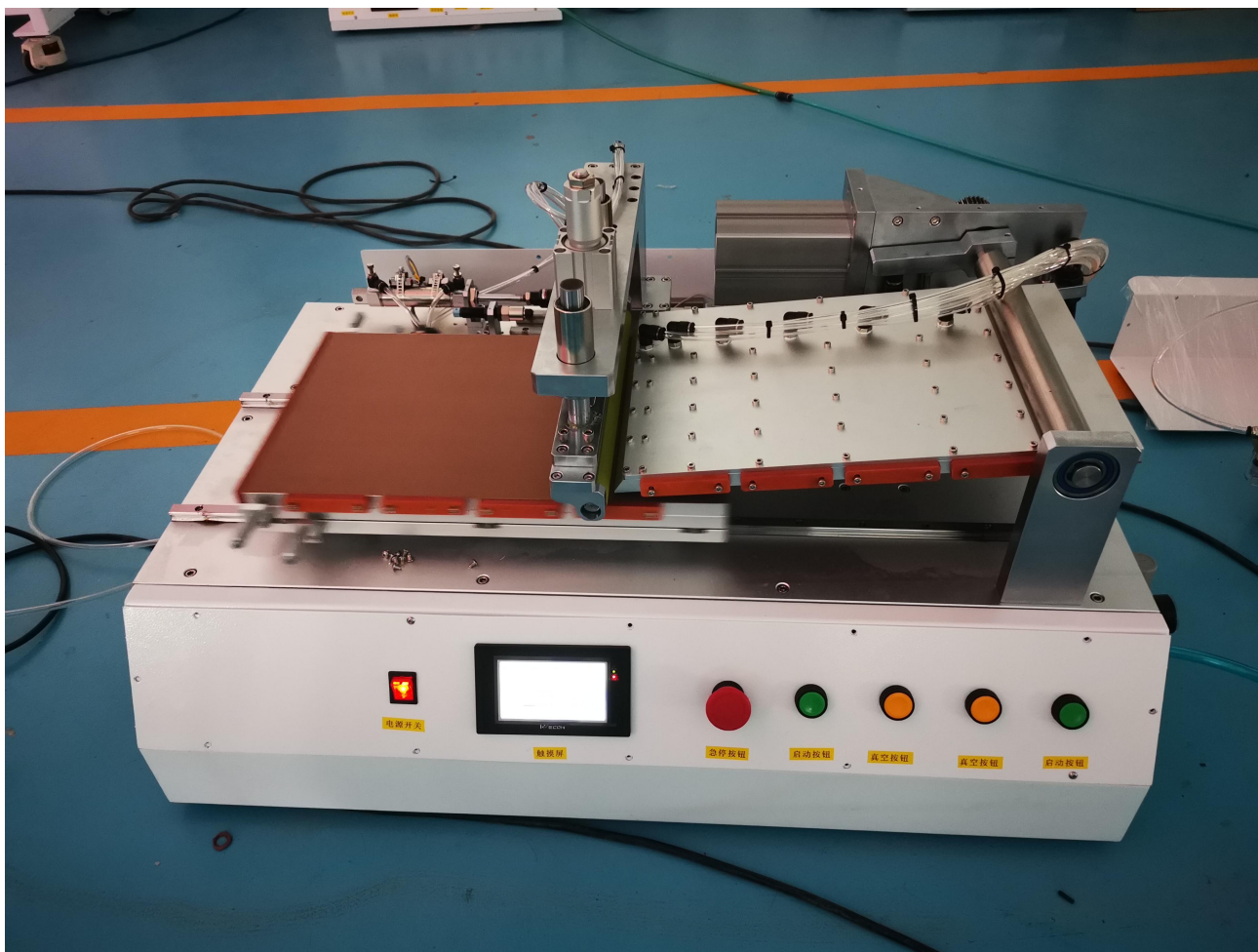
[www.szhkld.com](http://www.szhkld.com)

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司



[www.szhkld.com](http://www.szhkld.com)

E-Mail: HKLD888@126.com

Tel: 0755-29087054

FAX: 0755-29064135