

# HK3022T 高压脱泡机

## 规格书

设备规格书内容会按客户需求更新

# HK3022 高压脱泡机

## 1 机器功能

- 1.1 本设备为高压加热 ITO+CG、FILM+CG、CTP+LCD 模组脱泡机。
- 1.2 本设备适合硬对硬贴合（CG 贴合）或总成（CTP+LCD）工序后对其脱泡的工序。
- 1.3 可选择先升温再升压、先升压再升温、同时升温升压。
- 1.4 本设备为手动开关门,自动脱泡。

## 2 机器结构

### 2.1 设备单元

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
2.1.1	品牌	华科力达		
2.1.2	机架		1 个	
2.1.3	罐体	二级容器压力标准（碳钢）	1 个	
2.1.4	加热系统	3000W	1 套	恒温式加热
2.1.5	升压系统		1 套	
2.1.6	安全系统	安全阀，软件控制系统	1 套	
2.1.7	设备操作界面	触摸屏	1 套	

## 3 单元描述

### 3.1 机器性能

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.1.1	设备产能 (C/T: cycle time)	1. 进气管直径 16 2. 出气管直径 16 3. 内部管路全采用直径 16/8 管设计		以 5 寸的尺寸脱泡为标准, 每托盘放 6 个产品, 如设脱泡时间为 20min, 单次循环时间约为 40min; 每次能装 240 片. 10 小时 2400 片
3.1.2	设备故障率	≤1%		
3.1.3	产品合格率	≥99%		来料不良不计其内

### 3.2 制程参数管控

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.2.1	参数设定	可以在触摸屏上设定和显示参数, 例如: 脱泡时间、脱泡模式。		

### 3.3 特别要求

## HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
3.3.1	工艺流程	1) 设定脱泡时间、关门时间。 2) 将需要脱泡的模组竖直放置于托盘中，放入脱泡机内。 3) 关好脱泡机门并确认气栓到位。 4) 选择脱泡机工作模式，进入所选模式按下启动按钮。 5) 此时脱泡机按脱泡模式进气或升温或同时进气升温。 6) 当气压或温度达到设定值时，开始脱泡。 7) 脱泡时间到，人机界面显示可以开门。 8) 手动取出产品。		
3.3.2	功能	1) 所有参数（如：脱泡时间、脱泡模式）能在触摸屏上设定，并在触摸屏上显示 2) 触摸屏上可显示报警系统的目录。 3) 高性能触摸屏		
3.3.3	温控精度	$\leq \pm 8^{\circ}\text{C}$ （脱泡时）		
3.3.4	上下料	1) 一个人在同一位置上下料		
3.3.5	产品换型	1) 无特别要求		

### 4 电器要求

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
4.1	控制系统	PLC: xinjie		
4.2	电磁阀气动阀	亚德客		
4.3	安全阀	压力容器厂家		
4.4	温控单元	yudian		
4.5	报警单元	蜂鸣器		软件
4.6	电路保护	1) 误操作，机器不动作 2) 停电后机器不动作		软件保护
4.7	接地要求	电源需接地		
4.8	气管/电线等标识	1) 在电线的两端有线号标识 2) 在气管的两端有标识 3) 电气配件标识齐全		标识与设计图相符
	安全保护	1) 超过最大承载压力自动泄压 2) 超过最高设定温度会停止加温		

## 5 硬体细部规格

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
5.1	外形尺寸 mm	1) 机器宽度: 约 1100 2) 机器深度: 约 1700 3) 机器高度: 约 1550 4) 罐体尺寸: $\phi 600\text{mm} \times 900\text{mm}$ (直径*长度)		
5.2	机器重量 Kg	约: 800		
5.3	机器颜色	机器表面喷粉处理, 颜色为电脑白, 其它零件表面镀铬或氧化处理		
5.4	设备交付状态	设备表面洁净无尘, 在高温等有危险存在的地方, 加贴警告语标识		
5.5	使用环境要求	干净, 无尘, 洁净房		
5.6	本体 (罐体)	1) 罐体: 1 台 2) 材料: 碳钢 3) 安全等级: 达 2 级压力容器标准 4) 安全规范: 遵照 <AVBU 设备安全规范 V.2> 执行 5) 使用压力: 0.1-0.8Mpa 6) 测试压力: 1Mpa 7) 压力显示: 数显式。单位: Mpa, kgf/cm <sup>2</sup> , bar, psi 可选择		
5.7	加热系统	1) 加热方式: 恒温式 2) 加热载体: 电热丝 3) 回流系统: 涡轮风扇 4) 温控器: PID 控制 5) 使用温度: 0—80℃		
5.8	升压系统	1) 气源要求: 干燥气源 2) 管径: $\phi 16$ 。 3) 压力可调范围: 0.1-0.8Mpa 4) 精度: 0.02 Mpa		
5.9	安全系统	1) 安全阀: 超过最大承载压力自动泄压 2) 超过最高设定温度会停止加温		

## 6 文件资料与售后服务

序号	项目	规格参数	数量或要求	备注
6.0	文件资料	1) 操作说明书一份 2) 电路维修图(含电气原理图, I/O 等)一份 3) 气路图一份		
6.1	培训内容	1) 设备的安装调校 2) 设备操作 3) 设备调校和参数设定 4) 设备维修 5) 设备常见故障排除 6) 其它注意事项		设备从装机日开始计算, 培训时间为1天, 如有需要, 双方协商延长或缩短培训时间
6.3	售后服务	设备在正常使用情况下保修壹年, 包含机器到工厂后的安装调试和人员培训; 同时提供终生技术支持和服务		

## 7 电源与气源

序号	项目	参数	备注
7.1	供需电源	1) 1phaseAC220V/50Hz/3KW 2) 机器外面留有 2m 长的电线, 在其电线的末端接有连接插头, 用于与工厂的电源连接, 插座规格由客人提供样板。	
7.2	压缩空气	1) 气管颜色: 白色/蓝色/红色 2) 气管直径: $\phi 16\text{mm}/\phi 8/\phi 12$ 3) 机器外面留有 1/2 管牙接头, 用于与工厂的气源连接 4) 工作气压: 0.10~0.80Mpa 5) 用气量: $\approx 2000\text{L}/\text{min}$	

HKLD 深圳市华科力达自动化设备有限公司

8 参考图：外形请参考 机器外形



www.szhkld.com  
E-Mail: hkl88@126.com

Tel: 0755-29087054  
FAX: 0755-29064135